

# MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme



## Hold

---

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt

---



Vibeke Jacobsen  
Kursussekretær  
76 37 37 43  
vip@amusyd.dk

## Kursuspris

---

**Pris for ikke  
højtuddannet ansat:**  
DKK 2.080,00

**Pris for ledig eller  
højtuddannet ansat:**  
DKK 12.267,00

## Tilmelding

---



## Fag: MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

<b>Fagnummer:</b> 45905	<b>Varighed:</b> 10 dage
<b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b> DKK 2.080,00	<b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b> DKK 12.267,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47457 MIG-svejsning svær plade kantsømme PF, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls:

FW-P/P-PA 2- n strenge  
FW-P/P-PB 2- n strenge  
FW-P/P-PF 2- n strenge  
FW-P/P-PD 2- n strenge  
FW-P/T-PB 2-n strenge  
FW-P/T-PD 2- n strenge  
FW-P/T-PF 2- n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsfejl og kontrolmetoder  
Svejserækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Certificering af svejsere  
Miljø og sikkerhed  
Håndtering af Aluminium  
Visuel bedømmelse af svejsninger  
Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.